

H01N2-D

Schweißleitung

nach DIN EN 50525-2-81 (auch in H01N2-E erhältlich)

Welding cable

acc. to DIN EN 50525-2-81 (also available as H01N2-E)



Anwendung

Als Spezialleitung für die Übertragung hoher Ströme an Maschinen- und Handschweißgeräten. Geeignet für den flexiblen Einsatz in trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien.

Application

For use between the welding generator the hand-electrode and the workpiece. They are suitable for use in open spaces and in dry and damp conditions.

Aufbau

Kupferleiter	blanke, feinstdrähtige Litze nach EN 60228 Kl. 6
Trennschicht	Kunststoffolie oder Papier
Äußere Umhüllung	Polychloroprene (Neoprene) des Typs EI 5 nach EN 50363-2-2 flammwidrig, schwarz

Construction

Copper conductor	plain, very fine stranded acc. to EN 60228 cl. 6
Separator	PVC foil or paper
Sheath	Neoprene of the type EI 5 acc. to EN 50363-2-2 flame retardant, black

Technische Daten

Nennspannung	
U ₀ /U	100 / 100 V
Prüfspannung	1000 V
Temperatur am Leiter bewegt:	-25°C ... +80°C
nicht bewegt:	-40°C ... +80°C
Mindestbiegeradius	12 x Leitungsdurchmesser

Technical data

Nominal voltage	
U ₀ /U	100 / 100 V
Test voltage	1000 V
Conductor temperature flexing:	-25°C ... +80°C
fixed installation:	-40°C ... +80°C
Minimum bending radius	12 x cable diameter

Aderzahl x Nennquerschnitt No. cores x cross-sec.	ca. Außen-Ø approx. outer Ø	Cu-Zahl Copper content	Gewicht Weight	Bestell-Nr. XBK-code
mm ²	mm	kg/km	kg/km	
H01N2-D				
1 x 10	7,7 - 9,7	96,0	155,0	40356401
1 x 16	8,8 - 11,0	154,0	220,0	40356501 x
1 x 25	10,1 - 12,7	240,0	310,0	40356601 x
1 x 35	11,4 - 14,2	336,0	420,0	40356701 x
1 x 50	13,2 - 16,5	480,0	580,0	40356801 x
1 x 70	15,3 - 19,2	672,0	799,0	40356901 x
1 x 95	17,1 - 21,4	912,0	1050,0	40357001 x
1 x 120	19,2 - 24,0	1152,0	1330,0	40357101 x
1 x 150	21,1 - 26,4	1440,0	1610,0	40357801 x

H01N2-E auf Anfrage! H01N2-E on request!